



## TKM 50 HE

Unités formées d'un châssis auto-portant en profilés d'aluminium extrudé avec rupture de pont thermique et peint, avec les angles en fonte d'aluminium.

- Les panneaux de fermeture sont de type sandwich avec tôle extérieure préchauffée et tôle intérieure en acier galvanisé, avec isolation intermédiaire en laine minérale de 50 mm d'épaisseur et joint d'étanchéité sur le pourtour. Consultez les autres finitions.
- Disposent d'une rupture de pont thermique entre le couvercle et le fond.
- Les portes sont fabriquées comme les panneaux, et sont dotées de charnières et de poignées facilitant une ouverture rapide.
- Les panneaux sont au ras du châssis à l'intérieur comme à l'extérieur de l'équipement, formant des surfaces planes qui facilitent les travaux de nettoyage et de maintenance.
- Chaque module est supporté par un socle formé de profilés type U en tôle d'acier galvanisé et laminé à froid.
- En option, possibilité d'intégration du module de contrôle TROX Control System
- Débits d'air allant jusqu'à 110.000 m<sup>3</sup>/h

## INFORMATION TECHNIQUE

Résistance de la carcasse	D2	Bande de fréquence (Hz)						
Étanchéité de la carcasse	L1	125	250	500	1 000	2 000	4 000	8 000
Fuite à travers le filtre	F9	Carcasse standard avec isolation acoustique (dB)						
Transmission thermique	T2	13	25	32	32	29	34	44
Pont thermique	TB2							